

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ И МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ ИЗ HPL COMPACT



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- HPL (High pressure laminate) - ламинат высокого давления. Представляет собой декоративный бумажно-слоистый пластик толщиной от 2 мм.
- Плотный, однородный по структуре компакт-ламинат (HPL Compact) не нужно кромковать.
- Широкий размерный ряд плитусов в цвет декора.
- Возможны два варианта крепления и врезки мойки (см. в конце инструкции).



Все размеры в схемах и таблицах данной инструкции приведены в миллиметрах.

ТИПОРАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ ИЗ HPL COMPACT (ММ)

Столешницы Slotex	Пристенные панели Slotex
3050x1320x12	3050x1320x3
3050x650x12	

Столешницы Solid Top	Пристенные панели Solid Panel
2400x600x16	
1200x800x16	2400x600x4
1200x600x16	

ТИПОРАЗМЕРЫ ПЛИТУСОВ ИЗ HPL COMPACT (ММ)

Комплект 1	2400x40x16 (1 шт.)	600x40x16 (2 шт.)
Комплект 2	1200x40x16 (1 шт.)	600x40x16 (2 шт.)
Комплект 3	1200x40x16 (1 шт.)	800x40x16 (2 шт.)

ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ HPL COMRACT



Перед началом работы с изделием из HPL Comract необходимо продержать его в том помещении, в котором его будут обрабатывать, как минимум ДВА ДНЯ.

РАСПИЛ

Распил производится пильными дисками с твердосплавными зубьями или зубьями с алмазным напылением на форматно-раскромочном станке. Скорость резания должна быть от 25 до 40 м/сек, шаг зубьев пилы не менее 10 мм, подача 10-30 м/мин.

Для предотвращения образования трещин все внутренние углы пазов должны быть закруглены. Это выполняется посредством высверливания отверстий внутренних углов непосредственно перед нарезкой.

Для резки компакт-ламината на объекте рекомендуется использовать портативную циркулярную пилу. Для получения прямого края необходимо положить лист лицевой стороной вниз на чистую поверхность и пилить по направляющей (шине). В условиях цеха применяется обычный форматно-раскромочный станок.

СВЕРЛЕНИЕ

Наиболее подходящими сверлами для HPL Comract являются винтовые сверла с углом заточки 60 и 80 градусов. Рекомендуемый угол наклона составляет 7 градусов, а угол касания — 8 градусов.

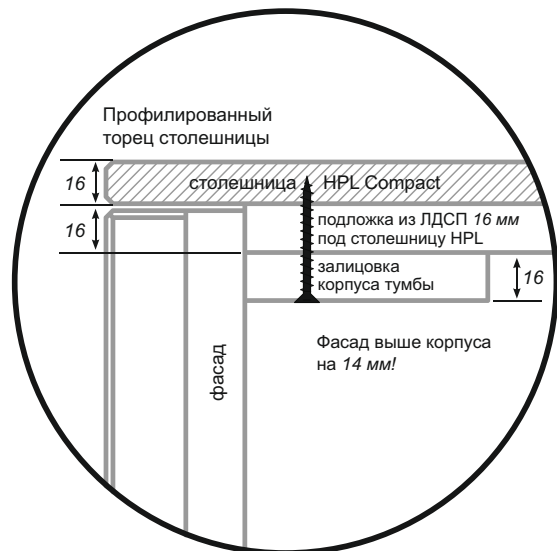
Также для работы подходят сверла по металлу. Обычно используются сверла с углом заточки 120 градусов, острым винтовым углом (высокоскоростной угол) и широким промежутком для сверления (широкая нарезка).

ОБРАБОТКА ТОРЦОВ

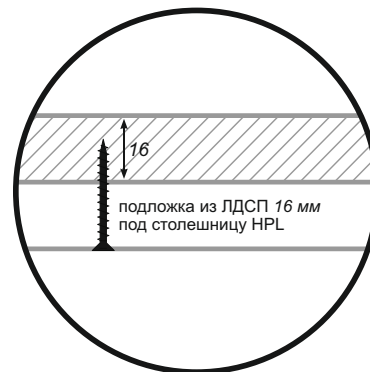
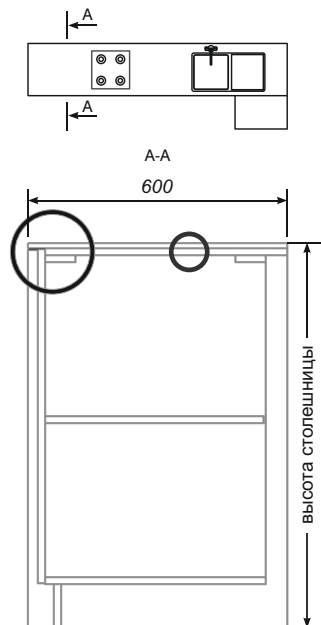
- При распиле HPL Comract дисковыми пилами, на торце остаются риски от вращения диска. Данные риски можно убрать посредством шлифовки наждачной бумагой. Сильные дефекты удаляются при помощи наждачной бумаги с зерном 180 P, средние и мелкие шлифуются наждачной бумагой с зерном 320-360 P.
- При фрезеровании торца многозубыми фрезами на скорости свыше 16000 оборотов в минуту финишная шлифовка не требуется.
- Используйте силиконовую смазку для придания фрезерованному торцу блеска и равномерности цвета. Нанесите небольшое количество на ветошь и протрите торец после фрезеровки и/или шлифовки.

КРЕПЛЕНИЕ СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ HPL COMPACT И ПОДЛОЖКИ К КОРПУСУ ТУМБЫ

КРЕПЛЕНИЕ HPL COMPACT К ПОДЛОЖКЕ



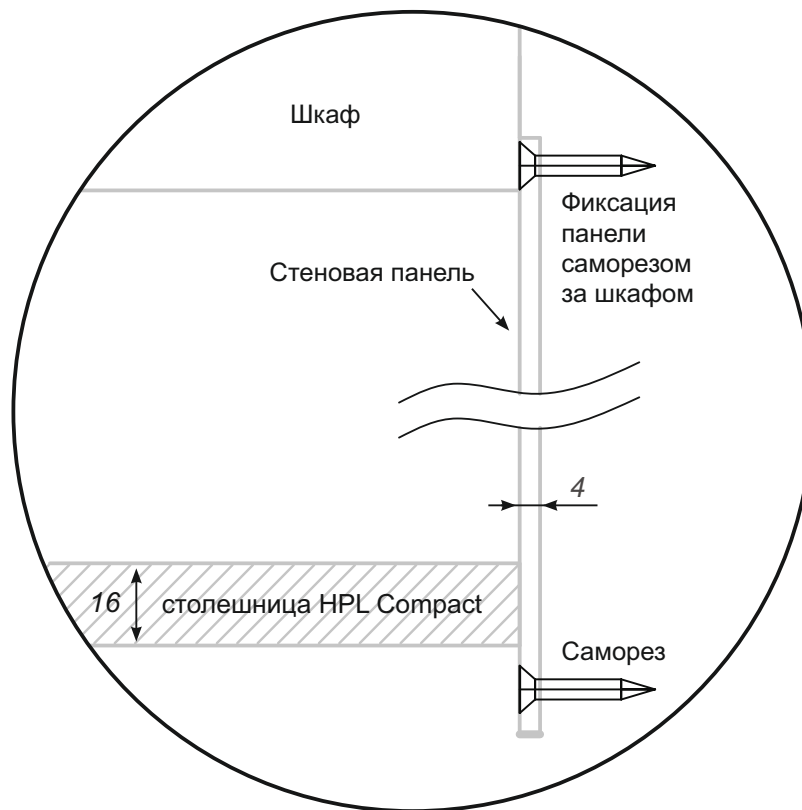
Вид кухни сверху



- Для закрепления использовать универсальные саморезы $\varnothing 3,5 \times 40$ мм.
- Перед закручиванием самореза просверлить отверстие в подложке и HPL $\varnothing 3-3,2$ мм.

- Для закрепления использовать универсальные саморезы $\varnothing 3,5 \times 25$ или $\varnothing 3,5 \times 20$ мм.
- Перед закручиванием самореза просверлить отверстие в подложке и HPL $\varnothing 3-3,2$ мм.

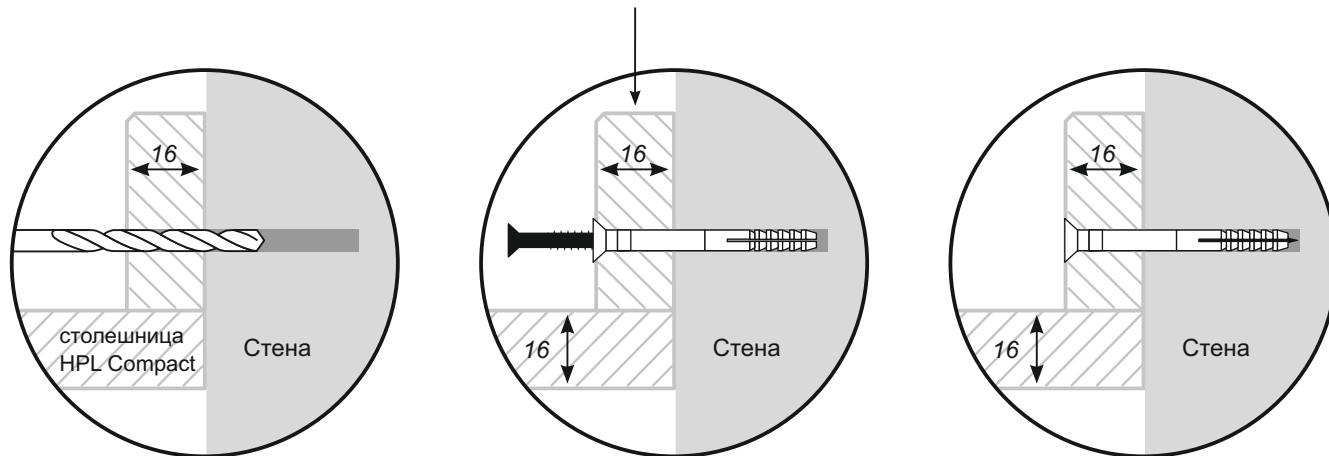
КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ НА САМОРЕЗЫ



Необходимо заранее выровнять поверхность стены, на которую будет закреплена пристенная панель.

КРЕПЛЕНИЯ ПЛИНТУСА ИЗ HPL COMPACT К СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ

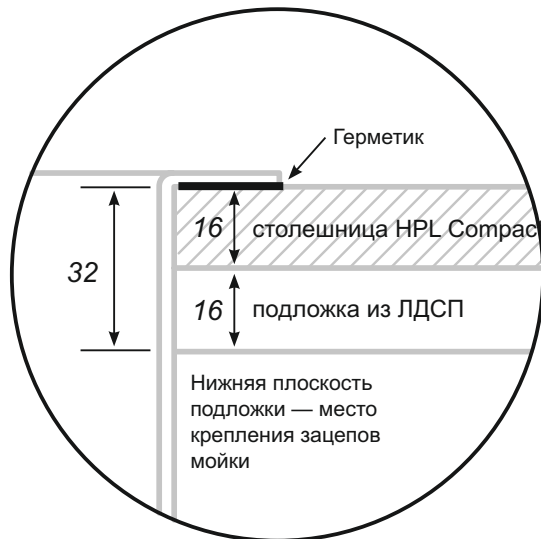
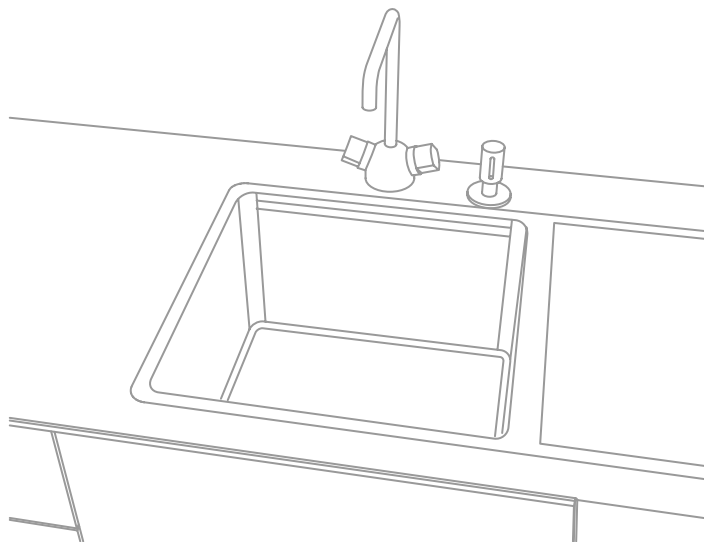
Плинтус из HPL Compact устанавливается обработанной стороной **вверх!**



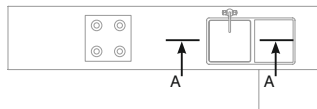
Крепление плинтусов к стене должно быть жёстким. Компания-производитель рекомендует крепление и фиксацию плинтусов к стене при помощи дюбелей-саморезов. В этом случае в плинтусах необходимо делать сквозные отверстия с углублениями под потайные бортики дюбелей, головки саморезов.

Чтобы скрыть крепёж можно использовать самоклеящиеся заглушки, либо декоративные пластиковые заглушки, сочетающиеся по цвету с декором плинтуса.

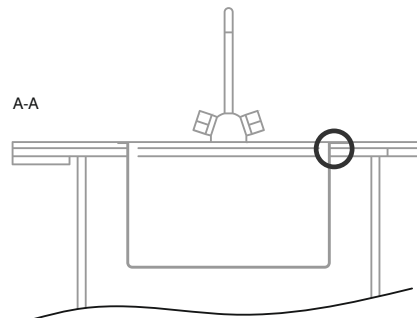
КРЕПЛЕНИЕ МОЙКИ НА СТОЛЕШНИЦУ



Вид кухни сверху



A-A



Врезка варочной поверхности производится по аналогичному принципу.

КРЕПЛЕНИЕ МОЙКИ ПОД СТОЛЕШНИЦУ

